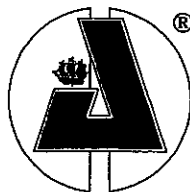


Открытое акционерное общество  
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и  
проектно-конструкторский институт  
“АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ”»  
(ОАО «СПбАЭП»)



БАЛТИЙСКАЯ АЭС ЭНЕРГОБЛОКИ № 1 и № 2

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

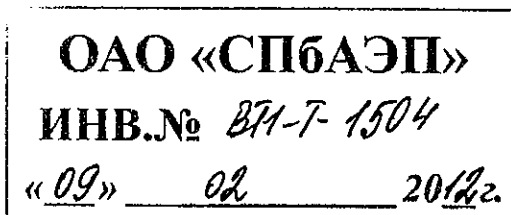
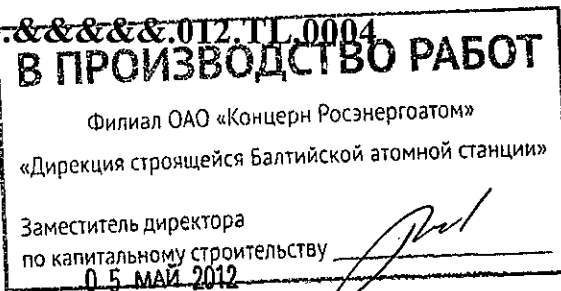
Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1.

Стены с отметки -0,100 до отметки +4,300 и +4,900

ЛС 2-06.1-0025С

Сметная документация

BT1P.D.110.1.0UKA00.&&&&.012.TL.0004



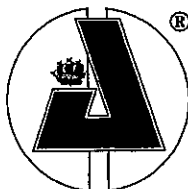
*Расценки согласованы  
с действующим прейскурантом  
по ОЕР 4494, 83 масс. руб  
2012 Инженер С.О. (подпись), Ткач Е.З.  
04.05.2012г*

СО  
Проверил

Собственность ОАО концерн «Росэнергоатом» Запрещается без предварительного письменного разрешения собственника воспроизводить, переводить, изменять в любой форме или частично, передавать во временное или постоянное пользование другим организациям или лицам, разглашать или использовать сведения в коммерческих интересах лиц или организаций, не связанных договорными обязательствами с собственником

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»**

**Открытое акционерное общество  
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и  
проектно-конструкторский институт  
“АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ”»  
(ОАО «СПбАЭП»)**



**БАЛТИЙСКАЯ АЭС ЭНЕРГОБЛОКИ № 1 и № 2**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Вспомогательный корпус (10UKA) бл.1.**

**Стены с отметки -0,100 до отметки +4,300 и +4,900**

**ЛС 2-06.1-0025С**

**Сметная документация**

**BT1P.D.110.1.0UKA00.&&&&.012.TL.0004**

**Главный инженер проекта**

**В.О. Гречищев**

## Содержание

1. Пояснительная записка ..... 3
2. Локальная смета № 2-06.1-0025С. Вспомогательный корпус (10УКА) бл. 1.  
Стены с отметки -0,100 до отметки +4,300 и +4,900..... 4
3. ООО «НПО «Энергомашсервис» от 14.04.2011 г. .... 12

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

074-Т. 1504 09 09 ФЕВ 2012

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Данный документ не подлежит передаче третьим лицам, кроме как для выполнения работ по сооружению объекта, указанного в настоящей документации					
Нач. СУ	Лещинский				02.12
Гл. спец. ТО	Чернецова				02.12
Нач. бюро	Терентьева				02.12
Разработал	Савва				02.12

BTIP.D.110.1.0UKA00.&&&&.012.TL.0004\_&=0

BTIP.D.110.1.0UKA00.&&&&.012.TL.0004

Балтийская АЭС Энергоблоки №1 и № 2

Вспомогательный корпус (10УКА) бл.1.  
Стены с отметки -0,100 до отметки +4,300 и +4,900

Стадия	Лист	Листов
D	2	12

ЛС 2-06.1-0025С

ОАО «СПбАЭП»

## Пояснительная записка

Локальная смета составлена на основании комплекта рабочих чертежей ОАО «СПбАЭП» ВТ1Р.D.110.1.0УКА00.&&&&.012.DC.0004, ВТ1Р.D.110.1.0УКА00.&&&&.012.DC.0005 в ценах на 01.2000 г. по нормативной базе ТСНБ ТЕР-2001 Калининградской области в редакции 2008-2009 гг.

Накладные расходы определены в процентах от фонда оплаты труда в соответствии с «Методическими указаниями по определению величины накладных расходов в строительстве» (МДС 81-33.2004) по видам строительных и монтажных работ.

Сметная прибыль определена в процентах от фонда оплаты труда в соответствии с «Методическими указаниями по определению величины накладных расходов в строительстве» (МДС 81-25.2001) по видам строительных и монтажных работ и приложению к письму Ф.А. по строительству и ЖКХ от 18.11.2004 №АП-5536/06.

Сметные цены на материалы принятые по прайс-листам, пересчитаны в цены на 01.01.2000 г. средневзвешенными региональными индексами, утвержденными Межведомственной комиссией по формированию территориальных сметных нормативов в строительстве Калининградской области, публикуемыми ежеквартально, на дату предоставления прайс-листа с учетом коэффициента перехода от отпускных цен на строительные материалы, изделия и конструкции к сметным ценам, в котором учтены транспортные, погрузо-разгрузочные и заготовительно-складские расходы.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ВТ1Р.D.110.1.0УКА00.&&&&.012.TL.0004 ЛС 2-06.1-0025С	Лист 3

Изм. № подл.

ВТ1-7-1504

Подп. и дата

09 ФЕВ 2012

Взам. инв. №



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7. С204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, Т	Объем: (5.83)*(-10.1)	-58,883	5 613,80 0,00	0,00 0,00	-330 557	0	0		
8. С401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 (М350), м3	Объем: 564*1.015	572,46	770,28 0,00	0,00 0,00	440 954	0	0		
9. С401-0069 (ТССЦ, ч. IV, табл.2;)	Бетон особо тяжелый класс В25 (М350) W6 F100 объемн. весом 3700 кг/м3 (4381,6 - см. ст-ть метал. Дробь С101-1860; (3,7-2,4) - объемн. вес метал. дробь), м3	Объем: 19*1.015	19,285	6 475,86 0,00	0,00 0,00	124 887	0	0		
	Поправки: М: +633.16*0.015+4381.6*(3.7-2.4)									
10. Е06-01-080-12 (применит.)	Надбавка на приготовление особо тяжелого бетона на щебне класса В 25 W6 F100 объемн. весом 3700 кг/м3, 100 м3		0,19	2 954,62 0,00	0,00 0,00	561	0	0	302 40,6	57,4 7,71
	Поправки: ОЗП: *0; ЭМ: *0; ЗПМ: *0; М: +2498.16+456.46-68233.3									
11. Е06-01-031-09	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной 300 мм, 100 м3 железобетона в деле		3,83	180 286,40 11 153,63	9 864,17 1 189,54	690 497	42 718	37 780 4 556	1202 78,8	4604 302
12. С401-0026	Бетон тяжелый, крупность заполнителя более 40 мм, класс В15 (М200), м3	Объем: (3.83)*(-101.5)	-388,745	685,00 0,00	0,00 0,00	-266 290	0	0		
13. С204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, Т	Объем: (3.83)*(-13.6)	-52,088	5 613,80 0,00	0,00 0,00	-292 412	0	0		
14. С401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 (М350), м3	Объем: 383*1.015	388,745	770,28 0,00	0,00 0,00	299 442	0	0		
15. Е06-01-031-08	Устройство железобетонных стен и перегородок высотой до 6 м, толщиной 200 мм, 100 м3 железобетона в деле		0,35	237 551,49 15 902,21	13 307,13 1 552,31	83 143	5 566	4 657 543	1714 103	600 36,1
16. С401-0066	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200), м3	Объем: (0.35)*(-101.5)	-35,525	725,63 0,00	0,00 0,00	-25 778	0	0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17. C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	Объем: (0.35)*(-20.4)	-7,14	5 613,80 0,00	0,00 0,00	-40 083	0	0		
18. C401-0069	Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В25 (М350), м3	Объем: 35*1.015	35,525	770,28 0,00	0,00 0,00	27 364	0	0		
19. E06-01-097-01 (применит.)	Установка арматуры сверх учтенной в расценках с учетом веса муфт, 1 т арматуры		116,786	5 984,59 272,78	58,39 6,80	698 916	31 857	6 819 794	29,8 0,45	3480 52,6
		Объем: 264543/1000-29.646-58.883-52.088-7.14								
20. C204-0100	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I, А-II, А-III, т	Объем: (116.786)*(-1.0)	-116,786	5 613,80 0,00	0,00 0,00	-655 613	0	0		
21. C204-0027	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 32-40 мм, т		30,26	5 446,80 0,00	0,00 0,00	164 820	0	0		
		Объем: 30260/1000								
22. C204-0042	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 32-40 мм, т		30,26	1 138,37 0,00	0,00 0,00	34 447	0	0		
23. C204-0026	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 25-28 мм, т	Объем: (9557+78222)/1000	87,779	5 446,80 0,00	0,00 0,00	478 115	0	0		
24. C204-0041	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 25-28 мм, т		87,779	1 217,00 0,00	0,00 0,00	106 827	0	0		
25. C204-0025	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 20-22 мм, т	Объем: 54944/1000	54,944	5 446,80 0,00	0,00 0,00	299 269	0	0		
26. C204-0040	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 20-22 мм, т		54,944	1 295,62 0,00	0,00 0,00	71 187	0	0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27. С204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм, т	75,89	5 563,90 0,00	0,00	422 244	0	0	0	0	0
	<b>Объем: 75890/1000</b>									
28. С204-0039	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 16-18 мм, т	75,89	1 452,89 0,00	0,00	110 260	0	0	0	0	0
29. С204-0022	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 12 мм, т	3,804	6 573,50 0,00	0,00	25 006	0	0	0	0	0
	<b>Объем: 3804/1000</b>									
30. С204-0037	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 12 мм, т	3,804	1 708,44 0,00	0,00	6 499	0	0	0	0	0
31. С204-0003	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 10 мм, т	5,102	6 164,40 0,00	0,00	31 451	0	0	0	0	0
	<b>Объем: 5102/1000</b>									
32. С204-0036	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 10 мм, т	5,102	1 826,38 0,00	0,00	9 318	0	0	0	0	0
33. С204-0002	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I, диаметром 8 мм, т	6,08	6 313,70 0,00	0,00	38 387	0	0	0	0	0
	<b>Объем: 6080/1000</b>									
34. С204-0035	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских, диаметром 8 мм, т	6,08	2 042,62 0,00	0,00	12 419	0	0	0	0	0
35. С101-1870	Проволока вязальная, кг	3421	9,02 0,00	0,00	30 857	0	0	0	0	0
36. Прайс-лист. (ЗАО "НПО "Энергомашсервис" от 14.04.2011 г.)	Муфта Ансон СХ132В, шт.	950	74,21 0,00	0,00	70 500	0	0	0	0	0
Поправки: М: +346/1.18*1.03/4.07										



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37.	Прайс-лист. (ЗАО "НПО "Энергомашсер вис" от 14.04.2011 г.)	Муфта Ансон CX128В, шт.	280	62,62 0,00	0,00 0,00	17 534	0	0		
		Поправки: М: +292/1.18*1.03/4.07								
38.	E06-01-015-07	Установка закладных деталей весом до 4 кг, 1 т	0,809	12 750,68 2 078,35	38,33 2,27	10 315	1 681	31 2	216 0,15	173 0,12
		Объем: 809/1000								
39.	E06-01-015-08	Установка закладных деталей весом до 20 кг, 1 т	6,053	11 281,14 608,81	38,33 2,27	68 285	3 685	232 14	63,2 0,15	383 0,91
		Объем: 6053/1000								
40.	E06-01-015-09	Установка закладных деталей весом более 20 кг, 1 т	4,821	10 882,26 209,93	38,33 2,27	52 464	1 012	185 11	21,8 0,15	105 0,72
		Объем: 4821/1000								
41.	E06-01-015-09 (применит.)	Установка закладных деталей из оцинкованной стали весом более 20 кг, 1 т	0,31	248,26 209,93	38,33 2,27	77	65	12 1	21,8 0,15	6,76 0,05
		Объем: 310/1000								
		Поправки: М: *0								
42.	C302-0895	Узлы укрупненные монтажные (трубопроводы) из стальных водопроводных оцинкованных труб с гильзами диаметром 100 мм, м	24	234,88 0,00	0,00 0,00	5 637	0	0 0		
43.	E09-03-039-01 (применит., МДС 81- 35.2004, п. 4.9, Козл=1,15; т.ч., п. 2.9.1, Kv=1,03)	Установка закладных деталей из коррозионностойкой стали массой до 0,1 т, 1 т конструкций	3,9089	1 229,67 888,40	341,27 1,66	4 807	3 473	1 334 6	92,3 0,11	361 0,43
		Объем: 3795/1000*1.03								
		Поправки: М: *0								
		Начисления: Н5= 1.15								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
44.	E09-03-039-02 (применит., МДС 81- 35.2004, п. 4.9, Козп=1,15; т.ч., п. 2.9.1, Кv=1,03)	Установка закладных деталей из коррозионностойкой стали массой до 0,5 т, 1 т конструкций	0,5263	679,50 548,08	131,42 1,66	357	288	69 1	56,9 0,11	29,9 0,06
		<b>Объем: 511/1000*1.03</b>								
		Поправки: М: *0								
		Начисления: Н5= 1.15								
45.	C101-3761 (применит.)	Сталь листовая нержавеющая, марка 08X18H10T, толщиной 4,0-6,0 мм, т	1,9374	43 245,39 0,00	0,00 0,00	83 784	0	0 0		
		<b>Объем: 1881/1000*1.03</b>								
46.	C101-3762 (применит.)	Сталь листовая нержавеющая, марка 08X18H10T, толщиной 8,0-22,0 мм, т	0,2565	43 668,61 0,00	0,00 0,00	11 201	0	0 0		
		<b>Объем: 249/1000*1.03</b>								
47.	C103-0228 (применит.)	Трубы стальные электросварные прямошовные и спирально-шовные группы А и Б с сопротивлением по разрыву 38 кгс/мм2, наружный диаметр 530 мм, толщина стенки 8 мм, м	0,79	829,47 0,00	0,00 0,00	655	0	0 0		
48.	C103-0211	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 8 мм, м	0,4	558,42 0,00	0,00 0,00	223	0	0 0		
49.	C103-0204	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм, м	0,4	497,92 0,00	0,00 0,00	199	0	0 0		
50.	C103-0191	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 7 мм, м	0,79	287,92 0,00	0,00 0,00	227	0	0 0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
51. С103-0178	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм, м	0,4	176,32 0,00	0,00 0,00	71	0	0	0	0	11
52. С103-0139	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, м	0,8	38,32 0,00	0,00 0,00	31	0	0	0	0	
53. С101-1627 (применит.)	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм, т	0,8642	5 298,20 0,00	0,00 0,00	5 443	0	0	0	0	
	<b>Объем: 839/1000*1.03</b>									
54. С101-1628 (применит.)	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм, т	0,0371	5 828,10 0,00	0,00 0,00	216	0	0	0	0	
	<b>Объем: 36/1000*1.03</b>									
55. С204-0020	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 8 мм, т	0,8024	6 964,61 0,00	0,00 0,00	5 588	0	0	0	0	
	<b>Объем: 779/1000*1.03</b>									
56. С101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У, кг	87	108,57 0,00	0,00 0,00	9 446	0	0	0	0	
57. С101-4002 (применит.)	Электроды ЭА-395/9, кг	83	351,67 0,00	0,00 0,00	29 189	0	0	0	0	
58. Е07-01-044-03	Установка монтажных изделий массой до 20 кг (экз), 1 т стальных элементов	9,6	17 248,19 462,44	283,91 0,00	165 583	4 439	2 726	0	42,7	410
	<b>Объем: 9600/1000</b>									
59. Е13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021, 100 м2 окрашиваемой поверхности	2,9	346,87 60,00	10,41 0,11	1 006	174	30	0	5,31 0,01	15,4 0,03
60. Е13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115, 100 м2 окрашиваемой поверхности	2,9	617,49 36,88	6,91 0,11	1 791	107	20	0	3,83 0,01	11,1 0,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО ПО СМЕТЕ					4 171 674	170 467	137 602		18360,56
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -					4 165 104	166 706	14 932		997,76
								136 199		17969,66
								14 925		997,27
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=105 - по стр. 1, 5, 11, 15, 38-41; %=120 - по стр. 19; %=130 - по стр. 58; %=90 - по стр. 59, 60)					196 678				
	СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=65 - по стр. 1, 5, 11, 15, 38-41; %=77 - по стр. 19; %=85 - по стр. 58; %=70 - по стр. 59, 60)					122 880				
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -					4 484 662				
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -					6 570	3 761	1 403		390,9
								7		0,49
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=90 - по стр. 43, 44)					3 391				
	СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=85 - по стр. 43, 44)					3 203				
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -					13 164				
	ВСЕГО ПО СМЕТЕ					4 497 826				
	ВСЕГО НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ					200 069				
	ВСЕГО СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ					126 083				
	Оплата основных рабочих					170 467				
	Оплата механизаторов					14 932				
	Сметная заработная плата					185 399				
	Трудозатраты осн. рабочих									18360,56
	Трудозатраты механизаторов									997,76
	Нормативная трудоемкость									19358,32

Составил:

Савва



14.04.2011 № 105-01/18  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

цены на муфты Ancon CXL

ОАО "СПБ АЭП"  
В сметный отдел

Направляем Вам стоимость муфт с параллельной резьбой Ancon CXL по ТУ-5800-012-56294930-2007 изготовленных из круглого проката (с сохранением механических свойств) и условия их поставки:

**1. Стоимость:** ( базис поставки : DDP стройплощадка Заказчика)

Диаметр арматуры, мм	Обозначение муфта/стопорная гайка	Стоимость за единицу, руб., вкл. НДС 18%
20	CXL 20	159,00р.
	CXL 20 LN	118,00р.
25	CXL 25	210,00р.
	CXL 25 LN	122,00р.
28	CXL 28	292,00р.
	CXL 28 LN	147,00р.
32	CXL 32	346,00р.
	CXL 32 LN	189,00р.
36	CXL 36	457,00р.
	CXL 36 LN	219,00р.
40	CXL 40	554,00р.
	CXL 40 LN	274,00р.

Настоящие цены действительны при разовом приобретении не менее 20 000 (Десяти тысяч) муфт и/или колец любых размеров.

**2. Порядок оплаты:**

- Предоплата не менее 70% ;
- Оплата оставшейся части в 5ти дневный срок с даты отгрузки с завода-изготовителя (Шеффилд, Великобритания).

**3. Срок поставки:**

- Поставка осуществляется в срок не позднее 14 недель с даты проведения предварительного платежа

С уважением

Первый Заместитель  
Генерального Директора



Рябов А.Б.

ИНН/КПП 7806119124 / 780601001  
р/с 40702810955230178639 в Центральном ОСБ № 1991/01107  
Северо-западный банк Сбербанка РФ к/с30101810500000000653 БИК 044030653

ОКПО 56294930  
ОКОНХ 95130, 72200  
ОКВЭД 51.65.6 74.84